



CLAMP
世界の吊具
イーグル・クランプ

コンクリート製 U字溝 敷設用クランプ

UGH-200型 (500・600 mm) PAT.P.
UGH-250型 (900・1000 mm) PAT.P.
UGM-200型 (500・600 mm) PAT.P.

- 安全試験合格品(労働省産業安全研究所) ●生産物賠償責任保険
- 完璧なアフターサービス(コンピューターによる点検サービス) ●中央労働災害防止協会推奨品

U字溝
ふた
縁石

1台3役



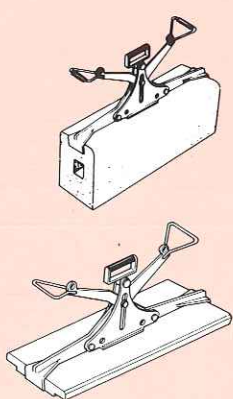
〈ハンド・マシン兼用型〉
●スベリ止め加工付



〈開放装置付〉
●スベリ止め加工付



- 特許機構で片浮かし作業ができます。
- U字溝、ふた、縁石の運搬
- コンクリートブロックの運搬、積み降し、敷設、施工作業用として最適。
- 使い易く作業者の労力を半減。
- 縁石及びU字溝の敷設作業に、溝をまたいで一人で使えますので疲れが違います。
- 溝ブタの取りはずしが一人でできます
- 縁石の敷設作業で横からの砂入れに、しゃがんで、片方のハンドルを少し持ち上げ、縁石を少し浮かし(片方)、片手で砂を入れる。



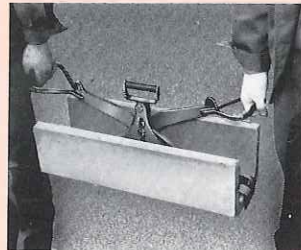
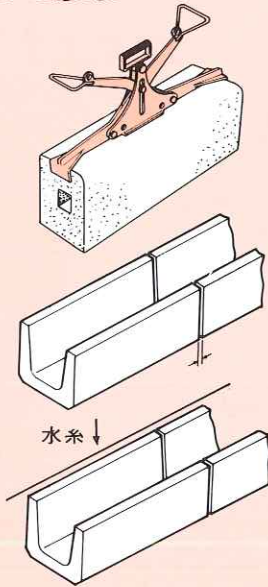
ISO-9001
A.C.NO.YKA 0200132

Design, Manufacture, Maintenance and Management

B-K 第3版

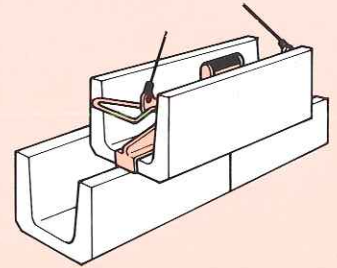
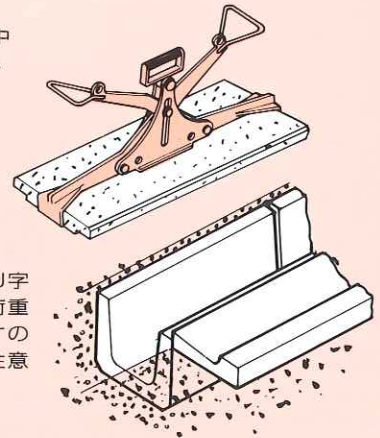
イーグル・クランプ® コンクリート製U字溝敷設用クランプ UGH-200・250 UGM-200

- U字溝の長手方向両端をクランプし、運搬・施工等の作業も2人又は1人で行えます。
- 爪を交換せずに、U字溝蓋や緑石の吊上げ・運搬・施行作業を行えます。
- 本体中央に設定したスライドピンが本体の溝とアームの溝を同時にスライドすることで、アームが同調して作動し、安定した吊上げ作業が可能です。
- 爪の厚みが8mmの為、目地間隔が自動的に設定されます。
- U字溝中央をクランプする為、水糸が邪魔にならず、溝幅も問題となりません。
- UGH型はアーム両端にクレーン用シャックル穴を、UGM型は吊ハンドルにねじシャックルを設けている為、クレーンによる吊上げも可能です。
- UGH型は中央取っ手を持ち上げると、開口部が自動的に開放状態となります。
- UGM型は開放装置を「開」へセットすると、開口部が開放状態に固定されます。
- 吊荷の吊幅が500mm・600mm兼用と900mm・1000mm兼用の2種類あり、吊幅は、アームピンの差し替えにより簡単に調整できます。
- 本体、アーム等、全部品に高張力鋼及び合金鋼を使用している為、軽量で取り扱いが簡単です。



■ 注意事項

- 幅広のU字溝、蓋等は中央部をクランプします。
- 土中に埋め込まれたU字溝等は、自重以外の荷重がかかる事が有りますので、掘起しは、十分注意して下さい。
- 着地時、不安定な場所には、降さないで下さい。
- UGM型での吊上げ、運搬作業時は、必ず開放装置のつまみを「閉」方向に押し、開放装置を解除して下さい。

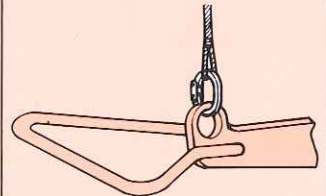


■ 使用方法

- UGH型は、中央取っ手を持ち上げて(自動的に開放となる)、UGM型は、開放装置を「開」にセットし、ハンドルを持って吊荷に取り付けて下さい。



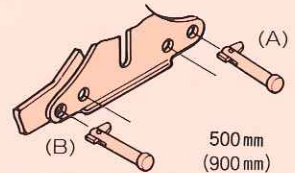
- マシン吊を行う時は、アーム両端のシャックル穴に必ずスリング用の接続金具を取り付けて使用して下さい。



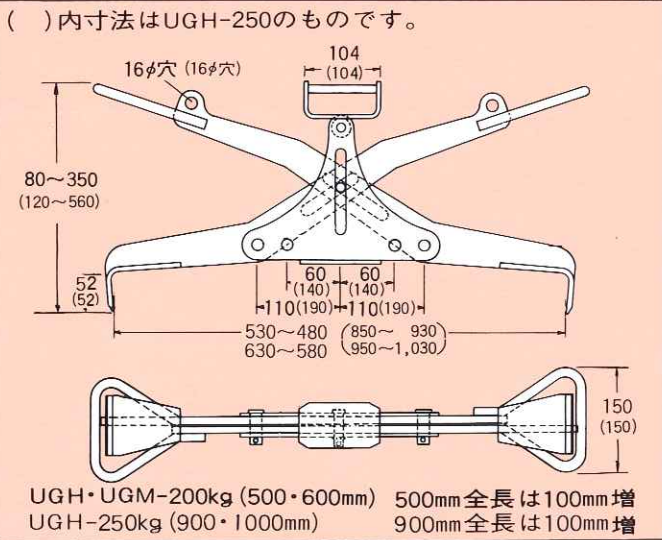
- 吊荷を持ち上げる時、クランプに荷重が掛かった時点で取り付け状態を確認して下さい。

- 取り外し時は、取り付け時と同様にクランプを操作して下さい。

- ※ 500mm用と900mm用に使用される時は、ピン(A)(B)を抜いて、内側の穴に差し換えて下さい。



■ 寸法図



世界の吊具 イーグル・クランプ株式会社

本社 / 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2番3号(久寿野木ビル) ☎(06)6762-0341(代) FAX(06)6768-5718(代)
 (貿易部) E-mail: (本社) eagle@eagleclamp.co.jp (営業本部) aya-m@eagleclamp.co.jp
 東京支店 / 〒221-0822 横浜市神奈川区磯神奈川2-2(日光ビル) ☎(045)491-5355(代) FAX(045)491-9633
 札幌営業所 / 〒003-0837 札幌市白石区北郷7条7丁目1番10号 ☎(011)873-8053(代) FAX(011)873-6306
 仙台営業所 / 〒983-0014 仙台市宮城野区高砂1丁目27番地の3 ☎(022)254-5161(代) FAX(022)254-5163
 北関東営業所 / 〒373-0806 群馬県太田市麻苺町5342 ☎(0276)46-7331(代) FAX(0276)46-7004
 千葉営業所 / 〒290-0056 千葉県市原市五井1205-1 ☎(0436)23-4811(代) FAX(0436)23-4812
 名古屋営業所 / 〒456-0062 名古屋市熱田区大宝1丁目5-17 ☎(052)671-4137(代) FAX(052)671-5730
 大阪営業所 / 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2番3号(久寿野木ビル) ☎(06)6762-2081(代) FAX(06)6768-8275
 北陸営業所 / 〒921-8011 金沢市入江3丁目132番地(福村ビル) ☎(076)291-2026(代) FAX(076)291-2027
 岡山営業所 / 〒700-0968 岡山市新築敷町3丁目5番21号 ☎(086)246-1451(代) FAX(086)245-8951
 広島営業所 / 〒733-0863 広島市西区草津南3丁目7番9号 ☎(082)279-6600(代) FAX(082)501-2566
 小倉営業所 / 〒802-0064 北九州市小倉北区片野3丁目4番14号(樹之ビル) ☎(093)921-1286(代) FAX(093)922-4379
 長崎営業所 / 〒852-8106 長崎市岩川町13番3号 ☎(095)844-9875(代) FAX(095)846-2251
 奈良工場 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570 ☎(0743)78-0571(代) FAX(0743)78-1639
 技術部 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570 ☎(0743)78-0571(代) FAX(0743)78-0572